

## Высокоточные радиусные фрезы со сменными пластинами для чистовой обработки

- ✓ Высокая точность. Допуск на радиус пластины, установленной на фрезу менее 0,010 мм и обеспечивает такую же высокую точность обработки, как обработка монолитными твердосплавными радиусными фрезами.
- ✓ Стоимость обработки. Чистовая обработка фрезами Mirror Ball может заменить чистовую обработку концевыми монолитными радиусными фрезами. Применение сменных пластин значительно снижает расходы на инструмент.



Конический тип



## Концевые фрезы со стальным корпусом

$\beta^*$  - минимально возможный угол отклонения от вертикали при периферийном фрезеровании

Обозначение	На складе	D, мм	R, мм	L, мм	d <sub>1</sub> , мм	l <sub>1</sub> , мм	L <sub>1</sub> , мм	d, мм	$\alpha$	$\beta$	Пластина		Винт	Ключ
BNMS-060030T-S10	1	6	3	80	5,4	30	15	10	8°15'	4°14'	BNM-060	RNM-080	FSW-2005H	A-06
BNMM-080053T-S12	2	8	4	110	7,2	53	19	12	3°30'	2°20'	BNM-080	RNM-080	FSW-2006H	A-07

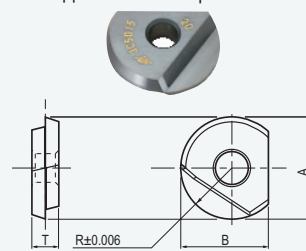
⚠ Корпуса поставляются без пластин

## Сменные твердосплавные пластины

- ✓ Сменные твердосплавные пластины с полным радиусом уменьшают риск возникновения вибраций при фрезеровании вдоль стенки и обеспечивают мягкое резание при фрезеровании сложных поверхностей.

Обозначение	A, мм	R, мм	B, мм	T, мм	Момент затяжки, Нм	На складе	
						Алмазное покрытие	JC5015
BNM-060	6	3	5	2	0,5	8	
BNM-120	12	6	10	3	2	20	

Для чистовой обработки



⚠ Корпуса поставляются без пластин